

Предложение за изменение на
Проект на Наредба за придобиване на квалификация по професията „Технологии и системи по заваряване“
ДОС 071507

№	ПРЕДЛОЖЕНИЯ ЗА ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПЪЛНЕНИЯ	МОТИВИ
1.	Изменение и допълнение в частта „2. Описание на професията, 2.1. Втора степен на професионална квалификация“ (стр.5, &4) При изпълнение на някои обработки на металите лицето е изложено на влиянието на повишен шум, вибрации, топлинни и други излъчвания. Той То трябва да притежава физическа и психическа издръжливост, устойчивост на вниманието, съобразителност, логическо мислене, точност и прецизност на действията, дисциплинираност и отговорност.	Редакционна поправка Жени често притежават и също упражняват заваръчна дейност
2.	Изменение и допълнение в частта „2. Описание на професията, 2.1. Втора степен на професионална квалификация“ (стр.5, &10) Работи както в закрити помещения с осигурена аспирация, подходяща за съответния заваръчен процес, или на открито при извършване на някои заваръчни работи.	Редакционна поправка
3.	Изменение и допълнение в частта „2. Описание на професията, 2.1. Втора степен на професионална квалификация“ (стр.5 и стр. 7, &12 и &7) За да бъде допуснато лицето до изпълнение на заваръчни работи, то трябва да притежава правоспособност по заваряване в съответствие с изискванията на <u>Нова наредба, която заменя</u> Наредба № 7 от 2002 г. за условията и реда за придобиване и признаване на правоспособност по заваряване (обн., ДВ, бр. 100 от 2002 г., посл. изм. ДВ, бр. 9 от 2009 г.).	1. В старата наредба се употребява думата професия „Заварчик“, която вече не съществува; 2. В Проекта на Наредбата се посочва, че обучението по тази професия за лица над 16 г. (т.е. и в ЦПО) започва от 1 януари 2026г. 3. Досега липсва информация за започната в МОН работа по нова НАРЕДБА ??? Тя чака одобрен ДОС, а този ДОС трябва да я цитира
4.	Изменение и допълнение в частта „2. Описание на професията“ (стр. 7, 2.2.):	Съобразено с възможностите за профилирано надграждащо обучение.

	Лицата, придобили трета степен на професионална квалификация по професията „Технологии и системи за заваряване“, могат да се включат в курсове на IIW EWF за придобиване на квалификационно ниво – международен заварчик (IW) при удостоверяване на съответните условия за достъп, могат да продължат обучението си по Международна хармонизирана система на IIW/EWF. Придобитата степен дава възможност за надграждащо обучение по направления IW (Международен заварчик), IWP (Международен заварчик практик), различните степени на заваръчен координатор като IWS, IWT, IWE и други по изискванията на IIW/EWF.	Споменаването на международните сертификати в държавните стандарти изисква повече яснота и конкретика, което от своя страна допринася за популяризирането на професията. Условията за достъп са формулирани в учебните програми на IIW/EWF
5.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 5, Резултат от учене 5.2, Знания: Изрежда основните процеси на на изработване на изделия чрез заваряване, спояване и рязане <u>обработване на металите чрез заваряване и рязане</u>	Използван е по-коректният термин. Конкретизирането на изказа ще избегне двусмислие и при изготвянето на учебните планове в следствие, както и при оценката на резултатите от ученето.
6.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6 <u>Техника и Технология</u> на ръчно електродъгово заваряване (РЕДЗ) с обмазан електрод (<u>процес: 111</u>)	Предлагаме цялостното и коректно изписване на процеса Конкретизирането на изказа ще избегне двусмислие и при изготвянето на учебните планове в следствие, както и при оценката на резултатите от ученето.
7.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, 6.1 <u>Познава техниката и следва</u> Сназва технологията на ръчно електродъгово заваряване (РЕДЗ) с тенианц се обмазани <u>електроди</u> (процес 111)	Обучаващият се е ползвател на предписана технология.
8.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, 6.1, Умения	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията

	<u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията, предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция, заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура WPS)Почиства заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	на приложимите стандарти в областта на заваряването ще подпомогне пълнотата на учебния процес.
9.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, 6.1, Умения <u>Извършва коригиращи действия по предписание на заваръчния координатор.Нанася корекции на заваръчния шев при необходимост</u>	Коригиращите дейности са регламентирани в стандартите в областта на заваряването, затова е по-правилно да се спазва установената в професията терминология.
10.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, 6.2, Знания: <u>Описва типичните дефекти и методи за тяхното отстраняване Познава типичните за метода на заваряване несъвършенства и практиките за недопускането им</u>	Използваме коректния термин „несъвършенство“ и акцентираме на добрите практики в сферата на заваряването.
11.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, 6.2, Знания: <u>Познава видовете контрол на заваръчните съединения Поемчва необходимия контрол според вида на заваръчния шев и вида на материала</u>	Обучаващият се е ползвател на предписана технология
12.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, Критерии за оценяване на ЕРУ: <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията, предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция), заваръчния</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването, което ще подпомогне правилното и точно поднасяне на учебния материал..

	<u>чертеж, спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u> извършва прецизно необходимата подготовка на краищата за заваряване в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS) извършва правилен монтаж и прихващане на заваряваните детайли в съответствие със спецификацията на заваръчната (WPS)	
13.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, Критерии за оценяване на ЕРУ: <u>Извършва визуален оглед за съответствие с предписаните в техническата документация изисквания към качеството.</u>осъществява прецизен визуален контрол на заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)	Обучаващият се е ползвател на предписана технология.
14.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 6, Критерии за оценяване на ЕРУ: почиства качествено заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)	Да отпадне, тъй като предишната точка включва в себе си и тази.
15.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7 <u>Техника и Технология на електродъгово заваряване в защитна газова среда с топящ се метален електрод (процес 13)</u>	Конкретизирането на изказа ще избегне двусмислие и при изготвянето на учебните планове в следствие, както и при оценката на резултатите от ученето. В допълнение правилното изписване на процесите възпитава в правилно усвояване на терминологията в професията.
16.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.1. Знания: Описва технологичните особености при заваряване по методите МИГ <u>(електродъгово заваряване с топящ се метален електрод в инертна газова</u>	Предлагаме цялостното и коректно изписване на процеса

	<u>защитна среда процес 132)(заваряване с тоном електроден тел в инертен защитен газ) и МАГ-(електродъгово заваряване с топящ се метален електрод в активна газова защитна среда процес 135, 136), като най-популярни методи. Познаване и на други методи, влизащи в група 13.заваряване с тоном електроден тел в активен защитен газ)</u>	
17.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.1. Знания: <u>Познава типичните за метода на заваряване МИГ/МАГ несъвършенства и практиките за недопускането им. Поемча най-често срещаните несъвършенства при МИГ и МАГ заваряване</u>	Чрез по-коректното изписване се акцентира върху добрите практики и се възпитава изказ, утвърден в литературата по професията
18.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.1. Знания: <u>Познава основните видове контрол на заваръчните съединения. Описва необходимия контрол и измерване на шва</u>	Обучаващият се ползва предписаната технология. Той трябва да има основни познания, но не и контролни функции
19.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.1. Умения: <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция), заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
20.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Знания Назовава по квалификационен признак видовете заваряване в защитна газова среда според: вида на защитния газ, типа на електрода, степента на	Чрез по-коректното изписване се акцентира върху добрите практики и се възпитава изказ, утвърден в литературата по професията

	механизация на процеса, начина на подаване на енергията, вида на заваръчния ток и <u>различните видове капкопренасяне в зависимост от типа на заваръчната дъга и влиянието им върху оформянето на заваръчния шев.</u> <u>броя на електрическите дъги</u>	
21.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения Настройва основните заваръчни параметри на процеса <u>в съответствие с предписанията на заваръчния координатор, дадени в техническата документация(инструкция, WPS): заваръчни параметри, настройвани на заваръчната апаратура, и заваръчни параметри, определени от боравенето с горелката</u>	Коректно изписване на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
22.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения <u>Избира правилен тип и диаметър на заваръчния тел в зависимост от основния метал</u>	Да отпадне, тъй като това е част от предписанията на техническата документация
23.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения <u>Избира вида на защитния газ съобразно качеството на завареното съединение</u> -	Да отпадне, тъй като това е част от предписанията на техническата документация
24.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения <u>Следи за качеството на извършената работа, съобразно заваръчната документация (инструкция), заваръчния чертеж. Почивта заваръчния шев в съответствие с изискванията на спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	Коректно изписване на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
25.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за	Обучаващият се е ползвател на

	придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения Извършва визуален <u>оглед за съответствие с предписаните в техническата документация изисквания към качеството контрол за наличие на дефекти (шупли, пукнатини и пори) в завареното съединение</u>	предписана технология. Той няма контролни функции
26.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Умения <u>Придържа се към изискванията за качество, предписани от заваръчния надзор в техническата документация. Извършва първоначален визуален оглед на извършената работа.</u> Измерва качеството на произвежданата продукция.	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции
27.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, 7.2. Компетентности: <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция), заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура WPS)</u> Извършва заваръчни работи по процеса заваряване в защитна газова среда в съответствие с изискванията на спецификацията на заваръчната процедура (WPS), спазвайки изискванията за ЗБУТ	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
28.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 7, Критерии за оценяване на ЕРУ <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция), заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура WPS.</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването. Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции.

	<u>Извършва визуален оглед на заваръчното съединение, за съответствие с предписаните изисквания за качество. извършва прецизно заваръчни работи в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u> <u>—почиства качествено заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u> <u>—осъществява прецизен визуален контрол на заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	
29.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8 <u>Техника и Технология на електродъговото заваряване в инертна защитна газова среда с нетопящ се метален (волфрамов) електрод. ВИГ, процес 14електрод</u>	Предлагаме цялостното и коректно изписване
30.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.1. Знания: Описва <u>параметрите на заваряване по метод ВИГ и тяхното влияние върху заваръчния шев</u> <u>начина за определяне на основните параметри на заваряване в защитна газова среда с нетопящ се волфрамов електрод</u>	Обучаващият се е ползвател на предписана технология
31.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.1. Умения: <u>Следи за качеството на извършената работа, съобразно заваръчната документация (инструкция, заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура WPS).Почиства заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	Коректно изписване на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.

32.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.1. Умения: <u>Извършва визуален оглед в съответствие с изискванията за качество, предписани от заваръчния надзор в техническата документация. Следи за качеството на заваръчния шев и нанася корекции</u>	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции
33.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.1. Компетентности: <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация (инструкция, заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура WPS) Следва стриктно технологията на заваряване в защитна газова среда с нетонящ се волфрамов електрод в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS), означавайки изискванията за ЗБУТ</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
34.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Знания: Изброява видовете заваръчни несъвършенства, <u>характерни за метода на заваряване.</u>	Акцентиране върху добрите практики.
35.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Умения: <u>Подбира Избира</u> правилен тип и диаметър на волфрамовия електрод, <u>предписан в техническата документация</u>	Обучаващият се е ползвател на предписана технология
36.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Умения:	Обучаващият се е ползвател на предписана технология

	<u>Подбира</u> Избира правилно вида на защитния газ съобразно <u>предписанията на техническата документация.</u> качеството на заварените съединения	
37.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Умения: <u>Следи за качеството на извършената работа, съобразно заваръчната документация, инструкция, заваръчния чертеж, спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>Почиства заваръчния шев в съответствие с изискванията на спецификацията на заваръчната процедура (WPS)	Коректно изписване на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
38.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Умения: Извършва визуален оглед за наличие на несъвършенства в завареното съединение <u>и се придържа се към изискванията за качество, предписани от заваръчния надзор в техническата документация.</u>	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции
39.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Умения: Спазва правилата за ЗБУТ при извършване на заваръчни работи (WPS); еназвайки изискванията за ЗБУТ	Съблюдаване на приетите и използвани в стандартите терминология и понятия
40.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, 8.2. Компетентности <u>Изпълнява стриктно процесите по подготовка на материала, заваряване и почистване на заваръчен шев в съответствие с изискванията предписани от заваръчния координатор в заваръчната документация, инструкция, заваръчния</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.

	<u>чертеж, спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u> Извършва заваръчни работи по процеса заваряване в защитна газова среда е нетонящ се електрод в съответствие с изискванията на заваръчната процедура	
41.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, Критерии за оценяване на ЕРУ <u>Осигурява качество на изпълнения заваръчен шев, в съответствие с предписаните от заваръчния координатор технически изисквания. Извършва визуален оглед за съответствие с предписаните изисквания за качество. почиства качествено заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)</u>	Коректно изписване на правилната последователност на съответните процеси, съобразени с изискванията на приложимите стандарти в областта на заваряването.
42.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 8, Критерии за оценяване на ЕРУ Осъществява прецизен визуален контрол на заваръчния шев в съответствие със спецификацията на заваръчната процедура (WPS)	Да отпадне. Съдържа се в горния текст
43.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 9 Технологии на термично рязане <u>и подготвяне краищата за заваряване чрез термично рязане.</u> на металите	Предлагаме цялостното и коректно изписване
44.	ЕРУ 10 променя номера си и става ЕРУ 19 Информационни и комуникационни технологии в професията	Преподредбата на ЕРУ се предлага с оглед раздробяването на досегашното ЕРУ 11 и за по-голяма прегледност
45.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 1: <i>ЕРУ 10. Технологии за електродъгово заваряване под слой от флюс</i>	Въвеждането на отделно ЕРУ за всеки един от специалните процеси в досегашното ЕРУ11 ще улесни обучението на лица над 16-годишно

		възраст по част от професията в ЦПО, респективно издаването на документа за правоспособност
46.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 2: <i>ЕРУ 11. Технологии за плазмено дъгово заваряване</i>	
47.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 3: <i>ЕРУ 12. Технологии за електронно лъчево заваряване</i>	
48.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 4: <i>ЕРУ 13. Технологии за лазерно заваряване</i>	
49.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 5 <i>ЕРУ 14. Технологии за електросъпротивително заваряване :</i>	
50.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 6 ЕРУ 15. <i>Технологии за ултразвуково заваряване</i>	
51.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 7 ЕРУ 16. <i>Технологии за заваряване на термoplastи</i>	
52.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 8 <i>ЕРУ 17. Технологии за спояване на метали и метални сплави</i>	
53.	Въвежда се нов текст съгласно Приложение 9 <i>ЕРУ 18 Технологии за роботизирано заваряване</i>	
54.	Промяна в номерацията на ЕРУ: Предишното ЕРУ 10 Информационни и комуникационни технологии в професията е с нов номер ЕРУ19	Промяна в номерацията на ЕРУ 10
55.	Промяна в номерацията на ЕРУ: Предишното ЕРУ 14 Контрол и оценка на качеството на заваръчните съединения е с нов номер ЕРУ20	Промяна в номерацията на ЕРУ 14
56.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, . ЕРУ 14.1 <u>20.1</u> , Знания Назовава основните видове дефекти и несъвършенства, <u>използвайки стандарт</u>	Ново ЕРУ 20 Акцентиране върху приетите и използвани в стандартите терминология и понятия
57.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.1 <u>20.1</u> , Знания Дефинира понятието <u>несъвършенство дефект</u> в заваръчното съединение	Акцентиране върху приетите и използвани в стандартите терминология и понятия
58.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за	Обучаващият се е ползвател на

	придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.120.1, Умения Познава несъвършенствата, както и предпоставките за получаването им. Кorigира несъвършенства от типа на пори, шлакови включвания, подрези, прекомерна изпъкналост, вдлъбнатост и др.	предписана технология. Той няма контролни функции. Акцентът е и върху добрите практики в областта на заваряването
59.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.120.1, Компетентности Разпознава основни и отстранява дефекти и несъвършенства в заваръчното съединение и предприема превантивни действия за недопускането им.	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции. Акцентът е и върху добрите практики в областта на заваряването
60.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.2 20.2, Умения Познава методите за контрол. Прилага метода контрол в зависимост от характера и вида на конструкцията и степента на нейната отговорност	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции
61.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.2 20.2, Компетентности Знае къде в техническата документация се отбелязва методът за контрол Подбира методите на контрол в зависимост от характера и вида на конструкцията и степента на нейната отговорност	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции
62.	Изменение и допълнение в частта „Единици резултати от ученето (ЕРУ) за придобиване на всяка от степените на професионална квалификация по професията“, ЕРУ 14.320.3, Компетентности Работи с уреди за измерване на геометрични параметри и участва с предварителен оглед на заваръчните шевове за съответствието им с предписаните в техническата документация изисквания по качеството. Работи	Обучаващият се е ползвател на предписана технология. Той няма контролни функции

	прецизно е уреди за измерване и оценка на качеството на заваръчните шевове, като спазва изискванията за ЗБУТ	
63.	Промяна в номерацията на ЕРУ: Предишното ЕРУ 12 Организация на машиностроителното производство е с нов номер ЕРУ 21	
64.	Промяна в т. 3.1 Списък на Единиците резултати от ученето по видове професионална подготовка; Нов списък на ЕРУ по специфична професионална подготовка по професията- съгласно Приложение 10	В Приложение 10
65.	Промяна в т. 4 Съвкупност от единици резултати от учене, които формират придобиването на квалификация по част от професията „Технологии и системи за заваряване“ – съгласно Приложение 11	В Приложение 11
66.	Изменение и допълнение в частта „6. Изисквания към обучаващите“ Право да преподават по теория и практика на професията имат лица с висше образование и образователно-квалификационна степен „магистър“ или „бакалавър“ по специалности от професионални направления „Машинно инженерство“, „Металургия“, или „Общо инженерство“ от област на висше образование „Технически науки“ от Класификатора на областите на висше образование и професионалните направления, приет с Постановление № 125 от 2002 г. на Министерския съвет (обн., ДВ, бр. 64 от 2002 г.), съответстващи на професията. <u>Преподавателите по практика трябва да притежават валидно за целта Свидетелство за правоспособност за конкретния технологичен процес</u> <u>С автоматично право да преподават теория са и лица завършили курс по Международната хармонизирана система на IWW /EWF и притежаващи диплома за квалификационно ниво IWE/EWE и IWT/EWT (Международен / Европейски инженер или технолог).</u>	1.С цел да избегне формално позоваване на текст от ДОС 2.Лицата притежаващи такива дипломи имат изискващото се образователно ниво и би трябвало да се ползват с предимство заради допълнителната специализирана подготовка в областта на заваръчните технологии. 3.За практическо обучение по заваряване лицата трябва да представят валидно за целта „Свидетелство за правоспособност „или „Сертификат“